PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-206118

(43)Date of publication of application: 22.07.2003

(51)Int.CI.

CO1B 31/02 HO1J 1/304

(21)Application number: 2002-040793

(71)Applicant : FUTABA CORP

(22)Date of filing:

11.01.2002

(72)Inventor: TSUBOI TOSHIYUKI

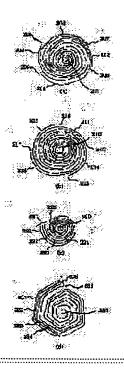
(54) NANO-CARBON MATERIAL AND ELECTRON EMISSION SOURCE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a nano-carbon material

having high activity.

SOLUTION: The linear nano-carbon material has a plurality of graphene layers 202-205 wound in piles in such a way that a plurality of dead ends 206-209 having activity are exposed at the outermost periphery.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C): 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特期2003-206118 (P2003-206118A)

(43)公開日 平成15年7月22日(2003.7.22)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FΙ

テーマコート*(参考)

C 0 1 B 31/02 H 0 1 J 1/304 101

C01B 31/02 H01J 1/30

101F 4G046

F

審査請求 未請求 請求項の数7

書面 (全 10 頁)

(21)出願番号

特額2002-40793(P2002-40793)

(22)出願日

平成14年1月11日(2002.1.11)

(71)出願人 000201814

双葉電子工業株式会社

千葉県茂原市大芝629

(72)発明者 坪井 利行

千葉県茂原市大芝629 双葉電子工業株式

会社内

(74)代理人 100099726

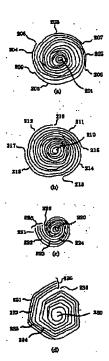
弁理士 大塚 秀一

Fターム(参考) 4Q046 CA00 CC06 CC09

(54) 【発明の名称】 ナノ炭素物質及び電子放出源

(57)【要約】

【課題】 活性の大きいナノ炭素物質を提供すること。 【解決手段】 線状のナノ炭素物質は、重ねて巻回され た複数のグラフェン層202~205を有し、活性を有 する複数の終端部206~209が最外周部に露出して いる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 重ねて巻回された複数のグラフェン層を 有し、少なくとも2つの前記グラフェン層の終端部が最 外周部に露出して成ることを特徴とするナノ炭素物質。

【請求項2】 前記各グラフェン層は渦巻き状に巻回されていることを特徴とする請求項1記載のナノ炭素物質。

【請求項3】 前記各グラフェン層は多角形状に巻回されていることを特徴とする請求項1記載のナノ炭素物質。

【請求項4】 前記最外周部に露出した終端部は、前記 最外周部において相互に異なる場所に位置することを特 徴とする請求項1乃至3のいずれか一に記載のナノ炭素 物質。

【請求項5】 前記最外周部に露出した終端部は、前記 最外周部において等間隔に位置することを特徴とする請 求項4記載のナノ炭素物質。

【請求項6】 前記最外周部に露出した終端部は、前記 最外周部において同一場所に位置することを特徴とする 請求項1乃至3のいずれか一に記載のナノ炭素物質。

【請求項7】 カソード導体とゲート電極間にエミッタを配設し、前記カソード導体とゲート電極間に電圧を印加することにより前記エミッタから電子を放出する電子放出源において、前記エミッタは、請求項1乃至6のいずれかーに記載のナノ炭素物質を有することを特徴とする電子放出源。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、炭素によって構成され直径がナノメータ (nm) オーダの大きさの構造 (ナノ構造) を有し、線状あるいは粒状に構成された炭素物質(ナノ炭素物質) に関する。また、本発明は、電界の作用によって電子を放出する電子放出源に関する。

[0002]

【従来の技術】従来から、直径がナノオーダで線状に構成されたナノ炭素物質としてカーボンナノチューブやナノグラファイバ等が知られ又、直径がナノオーダで粒状のナノ炭素物質としてナノパーティクル等が知られている。これらのナノ炭素物質は、ゴムやプラスチック等の高分子材料の強度を向上するための用途として、又、電 40子放出源への応用等、種々の用途への応用が研究されている。

【0003】カーボンナノチューブには、多層カーボンナノチューブ(MWNT)と単層カーボンナノチューブ(SWNT)があることが知られている。多層カーボンナノチューブは、断面が同心円状に配設された複数の炭素層によって構成された多層構造となっている。一方、単層カーボンナノチューブは、断面が円形の単層の炭素層によって構成された単層構造となっている。また、断面が渦巻き状に巻回された単層の炭素層によって構成さ

れた単層渦巻き構造のナノ炭素物質があることが知られ ている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】多層カーボンナノチュープは、複数のカーボン層が円筒状に閉じた構成であるため、化学的活性が乏しいという性質を有しており、したがって、ゴムやプラスチック等の高分子材料に混入した場合、高分子材料と一体化し難く、高分子材料の強度を向上させることは困難である。

【0005】また、多層カーボンナノチューブは、針状結晶と称されるように構造が直線的で硬く、また、隣接する炭素層間の相互作用が強くて層間スライドが起こり難いため、硬くて折れて曲がるという性質を有している。したがって、この点からも、高分子材料と一体化し難く、高分子材料の強度を向上させることは困難である。尚、多層カーボンナノチューブは、複数の炭素層が同心円構造に形成されているため、面内導電性に乏しいという性質を有している。

【0006】また、単層カーボンナノチューブは、単一の炭素層が断面円形状に閉じた構成となっているため、活性が乏しいという性質を有している。また、単層カーボンナノチューブは、同心円状の単一の炭素層によって形成されているため構造が曲線的で柔らかいという性質を有しているが、その反面、単一の炭素層によって形成されているため強度が弱いという性質を有している。したがって、ゴムやプラスチック等の高分子材料に混入した場合、高分子材料の強度を向上させることは困難である。また、単層渦巻き構造のナノ炭素物質は、炭素層の終端部が一つしか最外周部に露出していないため、活性が小さいという性質を有している。したがって、ゴムやプラスチック等の高分子材料に混入した場合、高分子材料の強度を向上させることは不十分である。

【0007】一方、カーボンナノチューブは電子放出源への応用が研究されているが、より低い電圧で駆動可能で、電子放出特性に優れた電子放出源が望まれている。また、従来のナノパーティクルについても、炭素層が閉じた構造になっているため、活性が乏しく、ゴムやプラスチック等の高分子材料に混入した場合、高分子材料の強度を向上させることは困難である。

【0008】本発明は、自由度が大きく活性の大きいナノ炭素物質を提供することを課題としている。また、本発明は、高分子材料の強度を大きくすることが可能なナノ炭素物質を提供することを課題としている。また、本発明は、低電圧駆動が可能で、電子放出特性に優れた電子放出源を提供することを課題としている。

[0009]

【課題を解決するための手段】本発明によれば、重ねて 巻回された複数のグラフェン層を有し、少なくとも2つ の前記グラフェン層の終端部が最外周部に露出して成る 50 ことを特徴とするナノ炭素物質が提供される。活性を有

3

する少なくとも2つの終端部が最外周部に**露**出している。

【0010】ここで、前記各グラフェン層は渦巻き状に 巻回されているように構成してもよい。また、前記各グ ラフェン層は多角形状に巻回されているように構成して もよい。また、前記最外周部に露出した終端部は、前記 最外周部において相互に異なる場所に位置するように構 成してもよい。また、前記最外周部に露出した終端部 は、前記最外周部において等間隔に位置するように構成 してもよい。また、前記最外周部に露出した終端部は、 前記最外周部において同一場所に位置するように構成し てもよい。

【0011】また、本発明によれば、カソード導体とゲート電極間にエミッタを配設し、前記カソード導体とゲート電極間に電圧を印加することにより前記エミッタから電子を放出する電子放出源において、前記エミッタは、請求項1乃至6のいずれかーに記載のナノ炭素物質を有することを特徴とする電子放出源が提供される。カソード導体とゲート電極間に電圧を印加することにより、ナノ炭素物質から電子が放出される。

[0012]

【発明の実施の形態】図1は、本発明の実施の形態に係るナノ炭素物質の製造に使用する製造装置の概略図であり、アーク放電法によって前記ナノ炭素物質を製造する装置の例を示している。図1において、1は炭素電極、2は冷却管、3は煤回収用フィルタ、4は直流電力及び交流電力のいずれも出力可能な放電用電源装置、5は放電用電源装置4の出力波形を観察するためのデジタルオシロスコープ、6はロータリーポンプ、7は真空バルブ、8はのぞき窓、9はガス導入口、10は気密用オーリング、11は位置制御装置、12は電磁弁、13はチャンバである。

【0013】チャンバ13内には、1対の炭素電極1、1が対向して配設され、各炭素電極1、1は一方が陽極、他方が陰極として機能し、1対の位置制御装置11、11によって、所定の一定距離に保たれるように移動制御される。チャンバ13内は所定のガスで一定圧力に維持される。チャンバ13内を所定のガスで所定の一定圧力にする方法としては、チャンバ13内を所定圧力のガスで満たした状態で前記ガスの供給を停止し、チャンバ13を閉じた状態で前記が、機を維持するクローズドシステムと、チャンバ13内に常時ガスを供給すると共に排気を行うことによってチャンバ13内を所定のガス圧に維持するオープンシステムがあり、いずれのシステムも使用可能である。

【0014】クローズドシステムの場合には、先ずロータリーポンプ6でチャンバ13内を真空にし、破線矢印で示すようにガス導入口9からチャンバ13内にガスを供給して一定の圧力にした後、真空バルブ7を閉じてチャンバ13内をガスで所定の圧力に維持する。また、オ 50

ープンシステムの場合には、先ずロータリーポンプ6でチャンバ13内を真空にし、破線矢印で示すようにガス導入口9からチャンバ13内にガスを供給すると共に、ロータリーポンプ6でガスを排気することによって、チャンバ13内をガスで所定の圧力に維持する。

【0015】本実施の形態に係るナノ炭素物質を製造する場合、過剰熱の発生を極力抑え、陽極の炭素電極1がかろうじて蒸発するような条件で製造する。雰囲気ガスとして酸素等を用いて30~50Torrの低圧雰囲気とし、100~120A/cm²の低電流放電を行うことが好ましい。この条件では、ナノ炭素物質が断面円形状に閉じにくいため、複数のグラフェン層が中心部を中心として巻回されると共に前記グラフェン層中の少なくとも2つの終端部が開いた構造のナノ炭素物質を生成することができる。尚、陽極炭素材料としては、放電時に、未分解のナノサイズグラファイト小片が生じるような材料が好ましい。

【0016】以下、前記製造装置を用いて、本実施の形態に係るナノ炭素物質を製造する方法について説明する。本実施の形態に係るナノ炭素物質を製造する場合、先ず、クローズドシステム又はオープンシステムにより、ガス導入口9から供給する所定のガスによってチャンバ13内を所定の圧力に維持する。ガスとしてはあらゆる種類のガスが使用可能であるが、特に、酸素、一酸化炭素、二酸化炭素、窒素が好ましい。また、ガスの圧力としては、5~50Torrの範囲が使用可能であるが、30~50Torrの圧力が特に好ましい。

【0017】この状態で、1対の位置制御装置11、11によって1対の炭素電極1、1を所定の一定距離に維持しながら、放電用電源装置4から直流電流を流すことによってアーク放電を生じさせる。放電電流としては、前述したように直流100A/cm²~120A/cm²の範囲の電流が適している。尚、アーク放電を生じさせる方式として、交流アーク放電方式、パルスを供給するパルスアーク放電方式等も使用できる。

【0018】前記アーク放電により、陽極の炭素電極1がかろうじて蒸発するように加熱させて、前記陽極を構成する炭素物質を蒸発させる。陰極に生成する陰極堆積物には、生成した多量のナノ炭素物質が含まれている。尚、アーク放電によって生成した煤は、フィルタ3で回収する。ガスの供給方法としては、前述したようにクローズドシステムとオープンシステムのいずれの方法も使用することができるが、前記ガスとして酸素を用いたオープンシステムの場合、炭素電極1、1が燃焼し、炭素電極1、1の径が縮小して電流密度が大きくなるため、製造条件の適正な制御が困難になる場合がある。

【0019】したがって、炭素電極1、1近傍にガス導入用のノズル(図示せず)を設け、前記ノズルから酸素を直接炭素電極1、1に吹き付けると共に、ロータリポンプ6で酸素を排気することにより、チャンバ13内を

酸素で所定の圧力に維持するようにする。これにより、 炭素電極1、1の燃焼が抑制され、適正な条件で容易に ナノ炭素物質を製造することが可能になる。前記製造方 法によって製造した陰極堆積物中には、図2に示すよう な断面構造のナノ炭素物質が含まれている。

【0020】図2(a)は本発明の第1の実施の形態に 係るナノ炭素物質の断面図で、全体が線状に構成される と共に、重ねて巻回された複数のグラフェン層を有し、 少なくとも2つの前記グラフェン層の終端部が最外周部 2 (a) において、線状に構成されたナノ炭素物質は、 単層の炭素層によって構成された渦巻き構造の中心部 2 01、中心部201を中心として渦巻き状に巻かれた複 数(図2(a)では4層)のグラフェン層202~20 5を有する構造となっている。渦巻き状のグラフェン層 202~205の終端部の中の少なくとも2つ (本第1 の実施の形態では全て)の終端部206~209は、最 外周部に露出する構造となっている。

【0021】また、各グラフェン層202~205の終 端部206~209は、最外周部において相互に異なる 20 場所に位置する構造となっており、図2(a)では等間 隔に位置する構造となっている。各グラフェン層202 ~205は、中心部201及び渦巻き状グラフェン層2 02~205のいずれかから枝分かれした構造となって いる。終端部206~209は化学的な活性を有する部 分であり、最外周部において露出した複数の終端部20 6~209を有するため、活性が大きいという特性を有 している。また、複数の終端部206~209は最外周 部において等間隔に位置しているため、活性が均一にな るという特性を有している。

【0022】図2(b)は本発明の第2の実施の形態に 係るナノ炭素物質の断面図で、全体が線状に構成される と共に、重ねて巻回された複数のグラフェン層を有し、 少なくとも2つの前記グラフェン層の終端部が最外周部 に露出した構造のナノ炭素物質を示している。即ち、図 2 (b) において、線状に構成されたナノ炭素物質は、 単層の炭素層又は多層の炭素層によって構成された円筒 構造の中心部210、中心部210を中心として渦巻き 状に巻かれた複数(図2(b)では4層)のグラフェン 層211~214を有する構造となっている。渦巻き状 40 のグラフェン層211~214の終端部の中の少なくと も2つ(本第2の実施の形態では全て)の終端部215 ~218は、最外周部に露出する構造となっている。

【0023】また、各グラフェン層211~214の終 端部215~218は、最外周部において相互に異なる 場所に位置する構造となっており、図2(b)では等間 隔に位置する構造となっている。各グラフェン層211 ~214は、中心部210及び渦巻き状グラフェン層2 11~214のいずれかから枝分かれした構造となって 分であり、最外周部において露出した複数の終端部21 5~218を有するため、活性が大きいという特性を有 している。また、複数の終端部215~218は最外周 部において等間隔に位置しているため、活性が均一にな るという特性を有している。

【0024】図2(c)は本発明の第3の実施の形態に 係るナノ炭素物質の断面図で、全体が線状に構成される と共に、重ねて巻回された複数のグラフェン層を有し、 少なくとも2つの前記グラフェン層の終端部が最外周部 に露出した構造のナノ炭素物質を示している。即ち、図 10 に露出した構造のナノ炭素物質を示している。また、露 出した前記グラフェン層の終端部が最外周部において同 一場所に整列した構造のナノ炭素物質を示している。

【0025】図2(c)において、線状に構成されたナ

ノ炭素物質は、単層の炭素層によって構成された渦巻き 構造の中心部220(若しくは、単層の炭素層又は多層 の炭素層によって構成された円筒構造の中心部 2 2 0)、中心部220を中心として渦巻き状に巻回された 複数 (本第3の実施の形態では4層) のグラフェン層2 21~224を有する構造となっている。各渦巻き状の グラフェン層221~224の終端部225の中の少な くとも2つ(本第3の実施の形態では全て)は、最外周

部に露出する構造となっている。

【0026】また、露出したグラフェン層221~22 4の各終端部225は、最外周部において同一場所に整 列した構造となっている。グラフェン層221~224 の各終端部225は、相互結合力が強いため、相互に位 置ずれすることなく同一場所に整列している。各終端部 225と本体部分との間の間隙226は大きいため、水 素の貯蔵等に適している。また、化学的な活性を有する 30 複数の終端部225が同一位置に集中しているため、特 定部位に、より大きな活性が得られるという特性を有し ている。

【0027】図2(d)は本発明の第4の実施の形態に 係るナノ炭素物質の断面図で、全体が粒状に構成される と共に、重ねて巻回された複数のグラフェン層を有し、 少なくとも2つの前記グラフェン層の終端部が最外周部 に露出した構造のナノパーティクルの例を示している。 露出した前記グラフェン層の終端部は、前記第3の実施 の形態と同様に、最外周部において同一場所に整列した 構造となっている。

【0028】図2(d)において、本第4の実施の形態 に係るナノパーティクルは、単層の炭素によって構成さ れた渦巻き構造の中心部230(若しくは、単層の炭素 層又は多層の炭素層によって構成された円筒構造又は円 構造の中心部230)、中心部230を中心として、重 ねて多角形状 (図2 (d) では六角形状) に巻回された 複数(本第4の実施の形態では4層)のグラフェン層2 31~234を有する構造となっている。多角形状の各 グラフェン層 2 3 1 ~ 2 3 4 の終端部 2 3 5 の中の少な いる。終端部215~218は化学的な活性を有する部 50 くとも2つ(本第4の実施の形態では全て)は、最外周

7

部に露出する構造となっている。

【0029】また、露出したグラフェン層231~234の各終端部235は、最外周部において同一場所に整列した構造となっている。グラフェン層231~234の各終端部235は、相互結合力が強いため、相互に位置ずれすることなく同一場所に整列している。各終端部235と本体部分間の間隙236は大きいため、水素の貯蔵等に適している。また、活性を有する複数の終端部235が同一場所に集中しているため、特定部位において、より大きな活性が得られるという特性を有している。尚、図2(b)乃至図2(d)で中心部に円筒構造等を有する場合、更にその内側に重ねて巻回された複数のグラフェン層又は重ねずに巻回された単層のグラフェン層ではそれらと単層又は多層のグラフェン層によって構成された円筒構造の組み合わせ等を、少なくとも一つ含んでいてもよい。

【0030】以上のように、本発明に実施の形態に係るナノ炭素物質は、炭素によって構成され直径がナノメータ(nm)オーダの大きさの構造(ナノ構造)を有し、線状あるいは粒状に構成された炭素物質(ナノ炭素物質)において、少なくともその外周部には重ねて巻回された複数のグラフェン層を有し、少なくとも2つの前記グラフェン層の終端部が最外周部に露出して成ることを特徴としている。

【0031】したがって、最外層に化学的に活性な終端 部を複数有しているため、化学的に活性である。例えば、前記各炭素物質をすり鉢にて粉砕すれば粘性を持ち 又、それを125μmのふるいにかけた後に瓶に詰めて 振れば、直ちに凝集して大きな塊になる。これらの特徴 は、化学的に活性であることを示している。また、前記 30 最外周部に露出した各終端部は、前記最外周部において 等間隔に位置することを特徴としている。したがって、活性が均一になるという特性を有している。尚、ここで、「等間隔」には、略等間隔も含まれる。

【0032】また、前記最外周部に露出した各終端部は、前記最外周部において同一場所に位置することを特徴としている。化学的な活性を有する複数の終端部が同一場所に集中しているため、特定部位に、より大きな活性が得られるという特性を有している。尚、ここで、

「同一場所」には、略同一場所も含まれる。

【0033】従来、カーボンナノチューブの応用例に、 超高強度材料への応用が知られているが、閉じた構造を もつカーボンナノチューブでは、表面が滑らかであるの で、母体とのなじみ(濡れ性)に劣り、抜け落ちやすく 母体自体が割れやすくなるという欠点がある。しかしな がら、本実施の形態に係るナノ炭素物質は、化学的に活 性な表面を持つために、濡れ性が良く、母体となじみや すい。また、内径が小さいので、中まで詰まっている。 さらに、柔軟性を持っているので、母材の変形にあわせ て変形し易い。したがって、母体の強度を増すことがで 50 きる。また、前記炭素物質は柔軟性を持っているので、 母体の弾力性を向上させる効果も期待できる。よって、 多層のグラフェン層を巻回した構造の炭素物質を樹脂や ゴム等の高分子材料にへ添加した製品は、寿命、弾力 性、導電性において優れることが予想される。

【0034】タイヤにはカーボンブラックが相当量使用されているが、その一部あるいは全部を前記ナノ炭素物質に置き換えることにより、粘性向上によるロードグリップの向上、磨耗損失の抑制等の特性向上が期待できる。特に、自動車レースで使用される場合において、従来のタイヤに比べて高速走行が可能になるばかりでなく、タイヤの交換回数を減少させることもでき、有利なレース展開が可能になる。

【0035】また、卓球用ラケットのラバーに使用することにより、弾力性が向上するので、早い球を打ち返せる。さらに、スピンがかけやすくなり、大きな変化をボールに加えやすくなる。また、化学的に活性であるということは、化学修飾し易く、バイオテクノロジやナノマシン等への応用に有利である。

【0036】尚、前記実施の形態では、線状のナノ炭素物質は断面が渦巻き状に巻回されたものの例をあげたが、断面が多角形状に巻回されたナノ炭素物質も前記同様の製造方法によって得られる。また、ナノパーティクルについては断面が多角形状に巻回されたものの例をあげたが、断面が渦巻き状に巻回されたナノ炭素物質も前記同様の製造方法によって得られる。

【0037】また、複数の終端部からは化学修飾により電子放出を容易に行うことが可能である。したがって、カソード導体とゲート電極間に電圧を印加することにより前記エミッタから電子を放出する電子放出源において、前記エミッタは、前記実施の形態に係るナノ炭素物質を有するように構成することができる。これにより、前記カソード導体とゲート電極間に電圧を印加することにより、低電圧駆動で、前記ナノ炭素物質から電子を放出させることができる。

[0038]

【実施例】次に、本発明のナノ炭素物質の実施例について説明する。第1の実施例は、図1に示した装置を用いて、ガスとして酸素を使用したクローズドシステムによって製造したナノ炭素物質の例である。直径13mm長さ75mmの純粋炭素電極1、1を対向させ、真空引きを行い、チャンバ13内に30~40Torrの酸素を充満させ、直流電流190A、直流電圧20V、放電間距離1~3mmでアーク放電させた。生じた陰極堆積物のコア部分を取り出すと針状の塊が見られ、これをエポキシ樹脂で固めて輪切りにし、TEM(透過電子顕微鏡)観察を行った。

【0039】図3は、このようにして得られた線状のナ り ノ炭素物質の断面を示すTEM写真であり、図2(a)

に示した炭素物質に対応する炭素物質のTEM写真であ る。図3に示すように、全体的に断面楕円形の多層渦巻 き状構造が確認できる。グラフェン層の最内層(中心 部)は一層、外側に行くにつれて枝分かれし、層数が増 え多層渦巻き構造となる。各グラフェン層の終端部は、 各層毎に異なる場所に位置し、活性な終端部が等間隔に 分散した構造となっている。図4は、前記の如くして得 られた線状のナノ炭素物質の先端部分を示すTEM写真 である。図4に示すように、ナノ炭素物質には炭素物質 の小片が付着しており、活性であることを示している。 【0040】第2の実施例は、前記第1の実施例と同一 の条件で製造したナノパーティクルの例である。図5 は、該ナノパーティクルの断面を示すTEM写真であ り、図2(d)に対応するナノ炭素物質のTEM写真で ある。図5に示すように、全体的に断面多角形状の多層 渦巻き構造が確認できる。外側に行くほど層数は増し、 最内層(中心部)が2層、最外層が13層程度、最外層 では複数の終端部が同一場所に位置している。比較的大 きな隙間が確認でき、水素貯蔵等の応用が考えられる。

【0041】図6は、前記第1の実施例に係るナノ炭素 20 4・・・放電用電源 物質をエミッタとして使用した電界電子放出源の電圧ー 電流密度特性を示す図である。図6において、曲線60 1は前記第1の実施例に係るナノ炭素物質を使用した電 子放出源の特性を示しており、一方、曲線602、60 3は従来の多層カーボンナノチューブをエミッタとして 使用した電子放出源の特性を示している。図6に示すよ うに、前記第1の実施例に係るナノ炭素物質を使用した 電子放出源は、従来の多層カーボンナノチューブをエミ ッタとして使用した電子放出源に比べて、低電圧での駆 動が可能であり、良好な電子放出特性が得られる。

[0042]

【発明の効果】本発明によれば、活性の大きいナノ炭素 物質を提供することが可能である。また、本発明によれ ば、高分子材料の強度を大きくすることが可能なナノ炭 素物質を提供することが可能である。また、本発明によ

れば、低電圧駆動が可能で、電子放出特性に優れた電子 放出源を提供することが可能である。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の実施の形態に係るナノ炭素物質を製 造するための製造装置の概略図である。

【図2】 本発明の実施の形態に係るナノ炭素物質を示 す図である。

【図3】 本発明の実施の形態に係るナノ炭素物質のT EM写真である。

10 【図4】 本発明の実施の形態に係るナノ炭素物質のT EM写真である。

【図5】 本発明の実施の形態に係るナノ炭素物質のT EM写真である。

【図6】 本発明の実施の形態に係る電子放出源の特性 図である。

【符号の説明】

1・・・炭素電極

2・・・冷却管

3・・・煤回収用フィルタ

5・・・デジタルオシロスコープ

6・・・ロータリーポンプ

7・・・真空バルブ

8・・・のぞき窓

9・・・ガス導入口

10・・・気密用オーリング

11・・・位置制御装置

12・・・電磁弁

13・・・チャンバ

30 201、210、220、230・・・中心部

202~205, 211~214, 221~224, 2

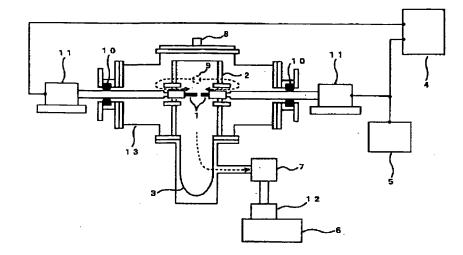
31~234・・・グラフェン層

206~209, 215~218, 225, 235..

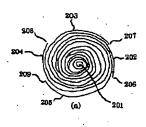
・終端部

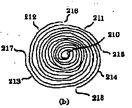
226、236 · · · 間隙

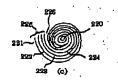
【図1】

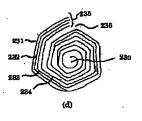


[図2]



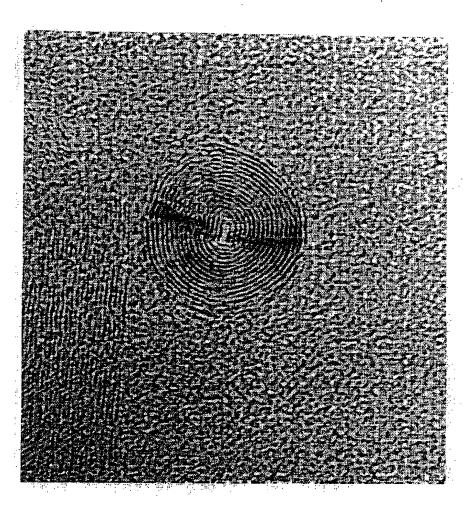






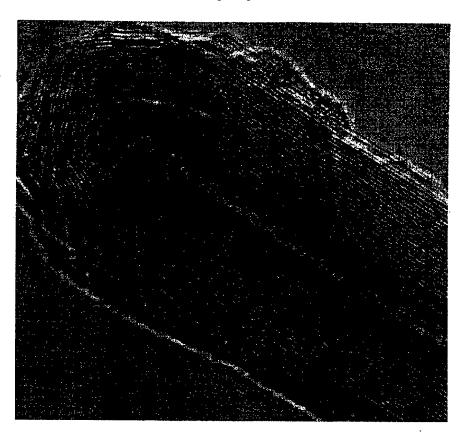
[図3]

図面代用写真



5 n m

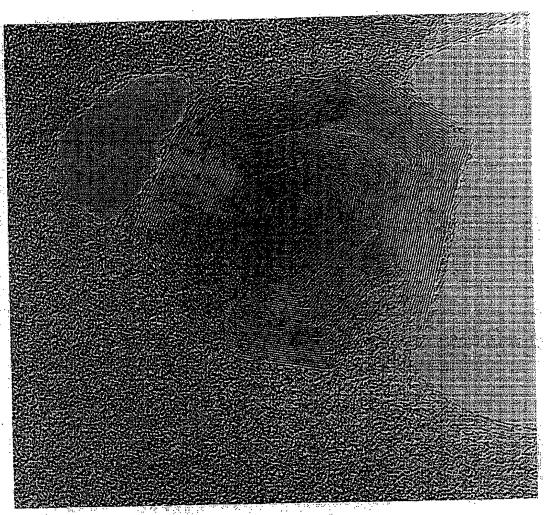
【図4】



_____ 1 O n n

【図5】

図面代用写真



____10 n m